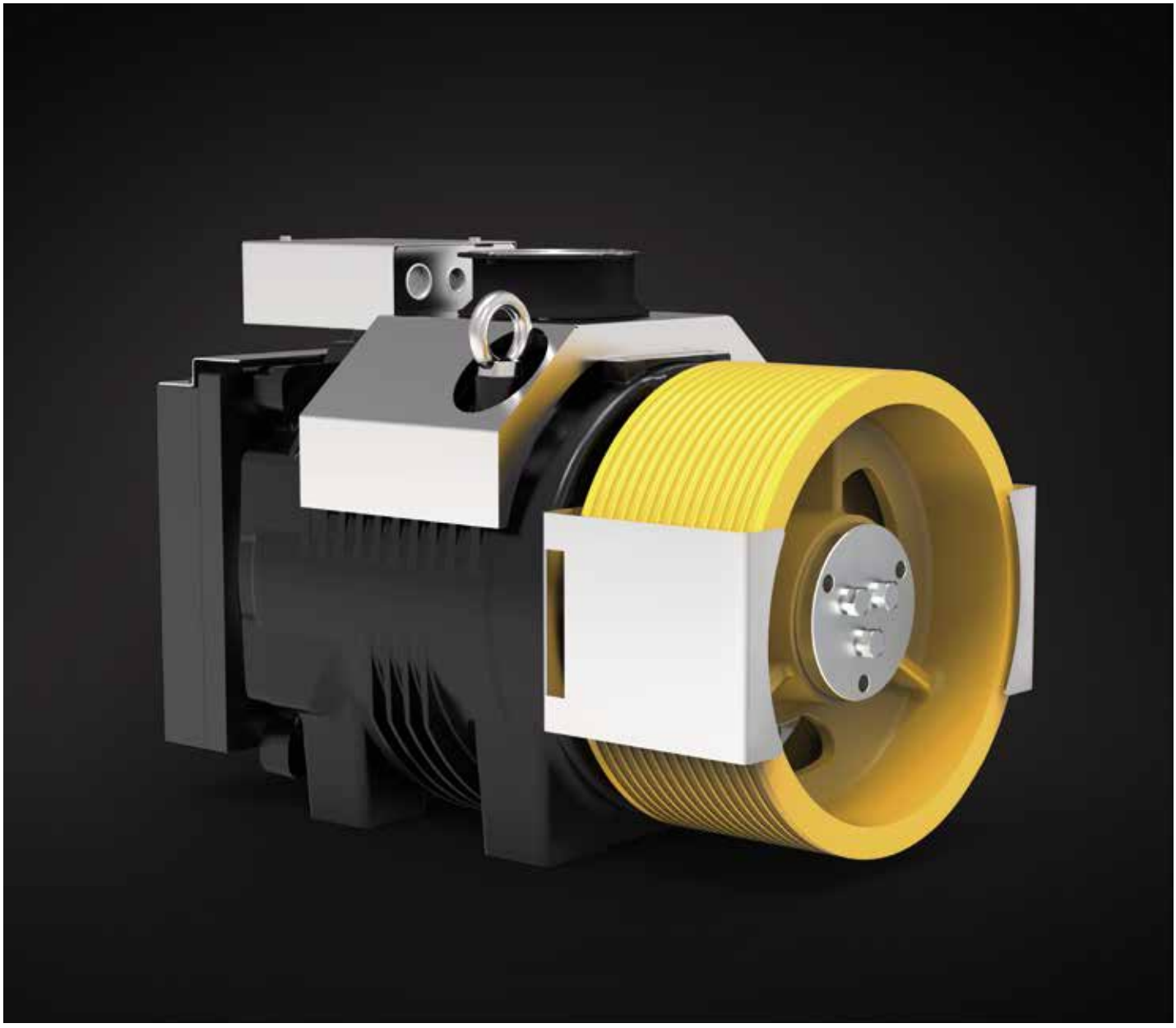
SG62

GEARLESS MACHINES
SG SERIES



Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SG62	**2000**	0,63 ... 2,50	320, 360, **400**, 440, 480, 520, 600	54-5500

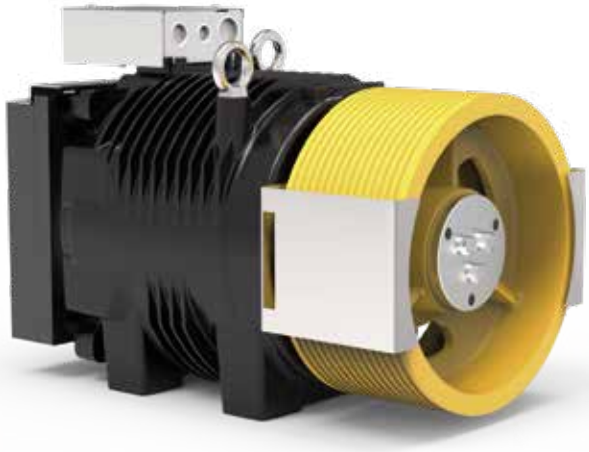
Mit fliegender Antriebsscheibe.
* Ummantelte Seile
Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).
Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SICOR
TRACTION MACHINES FOR ELEVATORS

by
SICOR ITALY
AN ELEVANTIS COMPANY

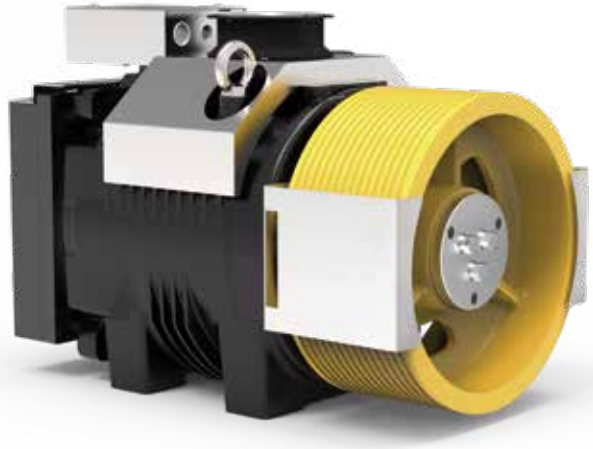
sicoritaly.com

SG62 - SG62F



SG62 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenndrehmoment	**1310 Nm SG62F (S3 40 %)**
Bremsdrehmoment	**2x1200 Nm**
Leistungsbereich (min — max)	**5,5 — 32,9 kW**
Maximale statische Last	**54 kN — 5500 kg**
Höchstgewicht	**520 kg**
Nennspannung Motor	**360 V**



SG62F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge-schwindigkeit	Q — Nennlast	P — Kabinengewicht	Drehzahl U/min	P ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG62220A	320	0,63	2000	1650	96	8,56	27,2	18,8	12 x Ø 8
SG62220A	320	1,00	2000	1650	144	13,68	40,7	29,7	13 x Ø 8
SG62220AF	320	1,60	2000	1650	192	22,24	54,0	47,7	14 x Ø 8
SG62220AF	360	0,63	2000	1650	96	8,34	29,9	16,7	10 x Ø 8
SG62220AF	360	1,00	2000	1650	144	13,62	45,3	26,6	12 x Ø 8
SG62220AF	360	1,60	2000	1650	192	22,24	60,8	42,4	14 x Ø 8
SG62220AF	360	2,00	2000	1650	240	27,80	75,0	53	14 x Ø 8
SG62220AF	400	0,63	2000	1650	96	8,57	34,2	15	8 x Ø 10
SG62220AF	400	1,00	2000	1650	96	13,60	34,2	23,8	8 x Ø 10
SG62220AF	400	1,60	1600	1600	192	18,48	56,2	38,1	9 x Ø 10
SG62220AF	400	2,00	1600	1600	192	23,65	57,5	47,7	10 x Ø 10
SG62220A	400	2,50	1275	1400	240	23,61	56,5	59,7	8 x Ø 10
SG62220AF	440	0,63	1600	1600	96	6,77	29,8	13,6	6 x Ø 10
SG62220AF	440	1,00	1600	1600	96	11,14	30,7	21,7	6 x Ø 11
SG62220AF	440	1,60	1600	1600	144	18,31	46,7	34,7	7 x Ø 11
SG62220AF	440	2,00	1275	1400	192	18,56	49,4	43,5	6 x Ø 11
SG62220AF	440	2,50	1275	1400	240	23,12	61,0	54,2	6 x Ø 11
SG62220AF	480	0,63	1600	1600	96	6,80	32,6	12,5	5 x Ø 11
SG62220AF	480	1,00	1600	1600	96	10,81	32,5	19,9	6 x Ø 10
SG62220AF	480	1,60	1275	1400	144	14,27	39,7	31,8	6 x Ø 10
SG62220AF	480	2,00	1275	1400	192	17,81	52,0	39,7	6 x Ø 10
SG62220AF	480	2,50	1275	1400	240	23,18	66,5	49,8	6 x Ø 11
SG62220AF	520	0,63	1600	1600	48	6,61	19,0	11,5	5 x Ø 10
SG62220AF	520	1,00	1275	1400	96	8,69	28,2	18,4	5 x Ø 10
SG62220AF	520	1,60	1275	1400	144	14,27	43,1	29,3	5 x Ø 11
SG62220AF	520	2,00	1275	1400	192	17,93	56,5	36,8	5 x Ø 11
SG62220AF	520	2,50	1000	1200	192	17,69	44,7	46	5 x Ø 10
SG62220AF	600	0,63	1275	1400	48	5,28	17,5	10	4 x Ø 10
SG62220AF	600	1,00	1275	1400	96	8,40	31,6	15,9	4 x Ø 10
SG62220AF	600	1,60	1000	1200	144	10,88	37,9	25,4	4 x Ø 10
SG62220AF	600	2,00	1000	1200	144	13,62	37,9	31,8	4 x Ø 10
SG62220AF	600	2,50	1000	1200	192	17,61	51,3	39,8	4 x Ø 11

Spezielle Konfigurationen	
Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung — Wicklungssystem	2:1 — CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg — 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3÷0,5 m/s² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s — 0,5÷0,7 m/s² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

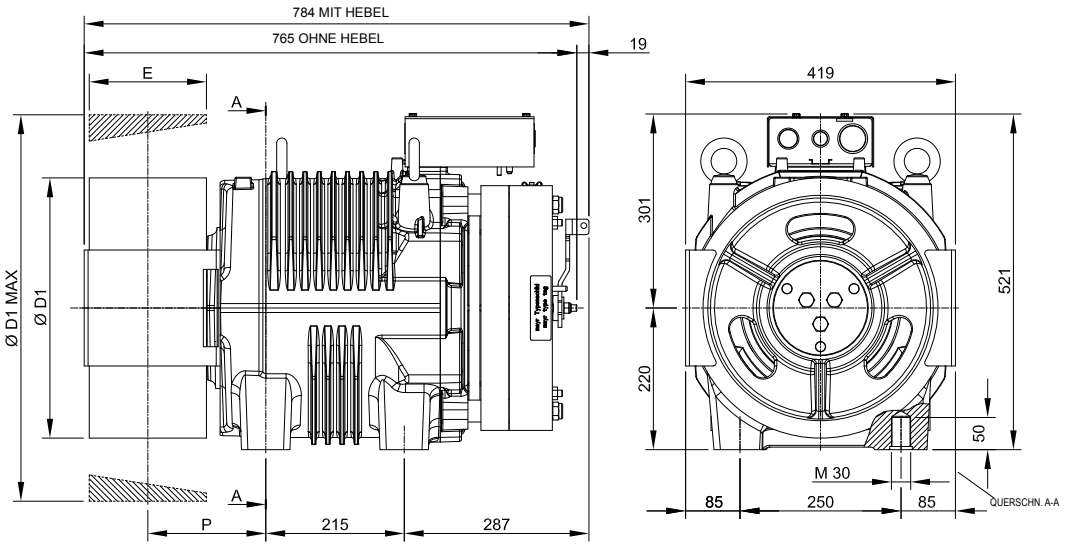
* Ummantelte Seile

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

SG62 — ABMESSUNGEN

Mod. SG62220A



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm²]		[Nm]	[kN — kg]	[kW]
320	182	184	517	1,65	CSW *	1090	54 - 5500	27,4
360				2,05				
400				2,60				
440				3,25				
480				3,65				
520	150	168		4,40				
600				6,75				

Spezifikationen der Bremse
Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200
Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207
Leistung: [W] 2x158
Schutzgrad: IP10

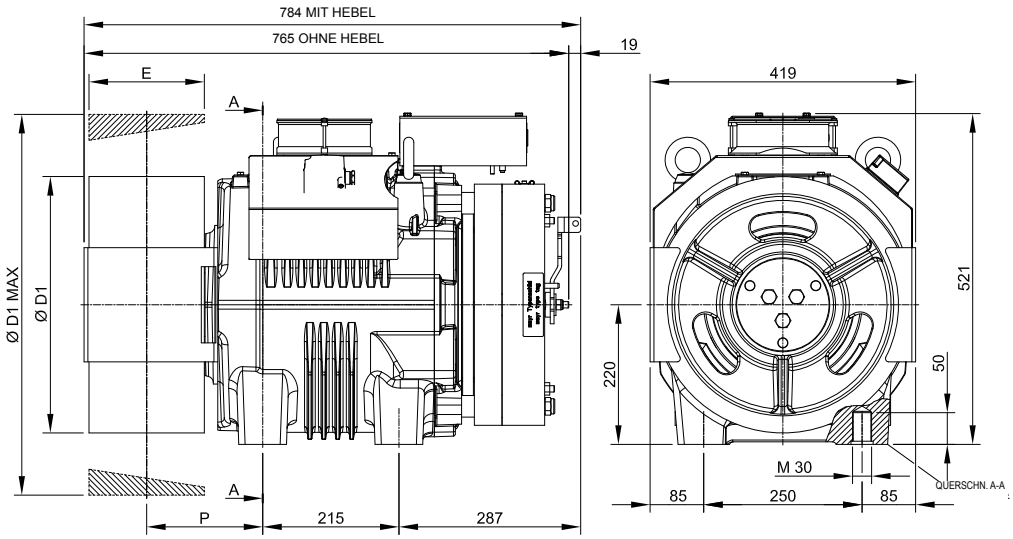
Spezifikationen des Standard-Encoders
Typ: Absolut — EnDat
Modell: Heidenhain ECN 1313
Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit
Schutzgrad: IP40
Standardlänge der Kabel: [m] 10

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SG62F — ABMESSUNGEN

Mod. SG62220AF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm²]		[Nm]	[kN — kg]	[kW]
320	182	184	520	1,65	CSW *	1310	54 - 5500	32,9
360				2,05				
400				2,60				
440				3,25				
480				3,65				
520	150	168		4,40				
600				6,75				

Spezifikationen der Bremse
Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200
Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207
Leistung: [W] 2x158
Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders
Typ: Absolut — EnDat
Modell: Heidenhain ECN 1313
Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit
Schutzgrad: IP40
Standardlänge der Kabel: [m] 10

Daten Lüftung
Spannung: [V] 220
Leistung: [W] 1x38

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SICOR
TRACTION MACHINES FOR ELEVATORS

by
SICOR ITALY
AN ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.
Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy • Tel: +39 0464 484 111 • info@sicoritaly.com
www.sicoritaly.com

Sicor behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen in diesem Katalog ohne Ankündigung zu ändern.