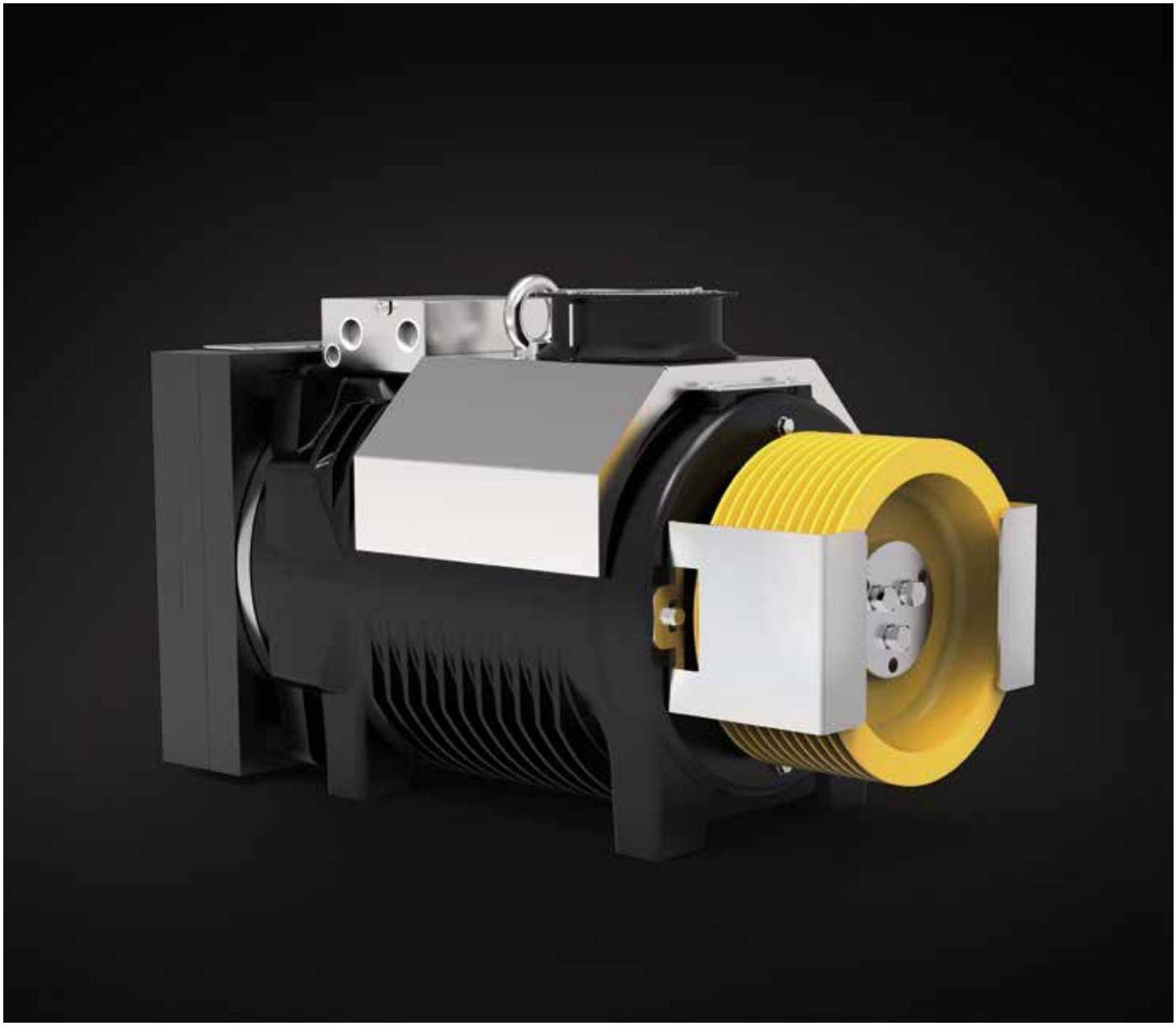
SG58

GEARLESS MACHINES
SG SERIES



Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SG58	**2000**	0,63 ... 3,00	120(*), 160(*), 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	39,2-4000

Mit fliegender Antriebsscheibe.
* Ummantelte Seile
Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).
Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SICOR
TRACTION MACHINES FOR ELEVATORS

by
SICOR ITALY
AN ELEVANTIS COMPANY

sicoritaly.com

SG58 - SG58F

Nenndrehmoment	**1065 Nm SG58F (S3 40 %)**
Bremsdrehmoment	**2x1200 Nm**
Leistungsbereich (min — max)	**6 — 34,6 kW**
Maximale statische Last	**39,2 kN — 4000 kg**
Höchstgewicht	**446 kg**
Nennspannung Motor	**360 V**

SG58 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

SG58F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge-schwindigkeit	Q — Nennlast	P — Kabinengewicht	Drehzahl U/min	P ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG58200BF	320	0,63	2000	1650	120	8,43	41,8	12,5	11 x Ø 8
SG58200BF	320	1,00	1600	1650	120	13,52	41,76	19,9	11 x Ø 8
SG58200BF	320	1,60	1600	1600	195	17,74	51,0	31,8	11 x Ø 8
SG58200B	320	2,00	1275	1400	275	18,44	59,5	39,8	11 x Ø 8
SG58200BF	320	2,50	1275	1400	310	23,07	63,6	49,8	11 x Ø 8
SG58200BF	360	0,63	1600	1600	120	6,71	37,1	11,2	8 x Ø 8
SG58200B	360	1,00	1275	1400	120	8,68	30,5	17,6	8 x Ø 8
SG58200B	360	1,60	1275	1400	195	13,95	41,1	28,3	8 x Ø 8
SG58200BF	360	2,00	1275	1400	275	14,22	63,27	35,3	8 x Ø 8
SG58200BF	360	2,50	1275	1400	275	17,81	60,12	44,2	8 x Ø 8
SG58200BF	400	0,63	1600	1600	65	6,66	23,7	10,0	8 x Ø 8
SG58200BF	400	1,00	1600	1600	120	10,59	41,2	15,9	8 x Ø 8
SG58200BF	400	1,60	1275	1400	195	13,91	50,1	24,4	8 x Ø 8
SG58200BF	400	2,00	1275	1400	195	17,47	50,1	31,9	8 x Ø 8
SG58200BF	400	2,50	1000	1200	275	17,82	57,5	39,8	8 x Ø 8
SG58200BF	400	3,00	1000	1200	310	21,35	61,4	47,7	8 x Ø 8
SG58200BF	480	0,63	1000	1200	65	4,30	13,7	8,3	4 x Ø 10
SG58200BF	480	1,00	1000	1200	120	6,90	24	13,3	4 x Ø 10
SG58200BF	480	1,60	1000	1200	195	11,5	36,8	21,2	5 x Ø 10
SG58200BF	480	2,00	1000	1200	195	14,3	36,8	26,5	5 x Ø 10
SG58200BF	520	0,63	1000	1200	65	4,30	14,9	7,7	4 x Ø 10
SG58200BF	520	1,00	1000	1200	120	6,90	26	12,3	4 x Ø 10
SG58200BF	520	1,60	1000	1200	120	11	26	19,6	4 x Ø 10

Spezielle Konfigurationen	
Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung — Wicklungssystem	2:1 — CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg — 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3÷0,5 m/s² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s — 0,5÷0,7 m/s² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

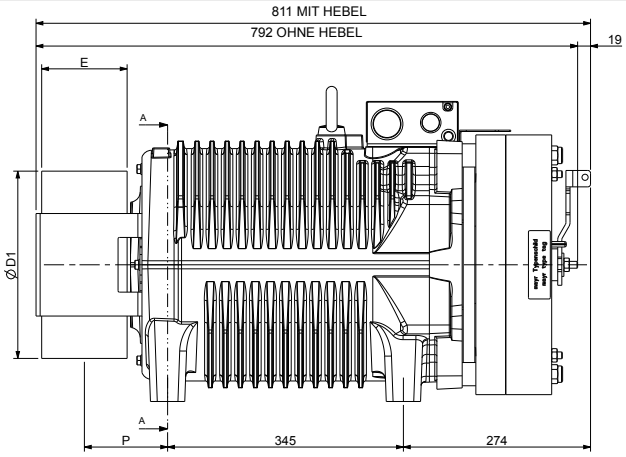
* Ummantelte Seile

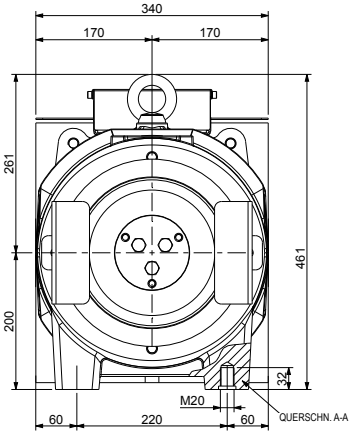
** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

SG58 — ABMESSUNGEN

Mod. SG58200B





Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm²]		[Nm]	[kN — kg]	[kW]
120	125	122	441	0,53	CSW*	885	39,2 - 4000	28,7
160				0,57				
200				0,62				
210				0,65				
240				0,71				
270				0,96				
320		117		1,05				
360	100	109		1,12				
400				1,42				
450	110	114		1,84				
480	125	122		2,47				
520	110	114		2,82				

Spezifikationen der Bremse
Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200
Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207
Leistung: [W] 2x158
Schutzgrad: IP10

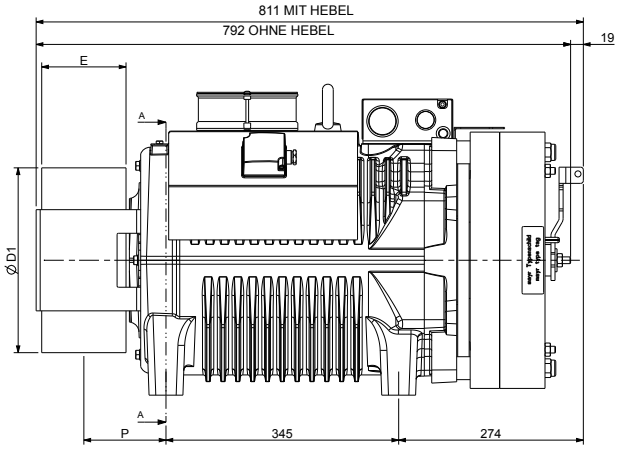
Spezifikationen des Standard-Encoders
Typ: Absolut — EnDat
Modell: Heidenhain ECN 1313
Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit
Schutzgrad: IP40
Standardlänge der Kabel: [m] 10

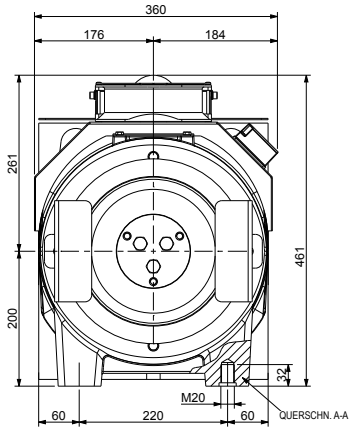
* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SG58F — ABMESSUNGEN

Mod. SG58200BF





Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm²]		[Nm]	[kN — kg]	[kW]
120	125	122	446	0,53	CSW*	1065	39,2 - 4000	34,6
160				0,57				
200				0,62				
210				0,65				
240				0,71				
270				0,96				
320		117		1,05				
360	100	109		1,12				
400				1,42				
450	110	114		1,84				
480	125	122		2,47				
520	110	114		2,82				

Spezifikationen der Bremse
Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200
Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207
Leistung: [W] 2x158
Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders
Typ: Absolut — EnDat
Modell: Heidenhain ECN 1313
Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit
Schutzgrad: IP40
Standardlänge der Kabel: [m] 10

Daten Lüftung
Spannung: [V] 220
Leistung: [W] 1x38

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SICOR
TRACTION MACHINES FOR ELEVATORS

by
SICOR ITALY
AN ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.
Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy • Tel: +39 0464 484 111 • info@sicoritaly.com
www.sicoritaly.com

Sicor behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen in diesem Katalog ohne Ankündigung zu ändern.